

Produktinformationen

Gepäckablagen

Funktionale Lösungen für Komfort, Design und Systemintegration



Gepäckablagen – Individuelle Systemlösungen für funktionale Fahrzeuginnenräume

SBF entwickelt und fertigt Gepäckablagen nach Kundenwunsch. Dabei werden Form, Länge und Funktion präzise auf den Fahrzeuginnenraum abgestimmt. Die Integration zusätzlicher Systeme ist vorgesehen und auf Wunsch direkt umsetzbar. Die Konstruktion folgt einem durchgängigen Systemkonzept, das eine technische und gestalterische Abstimmung mit weiteren Komponenten im Innenraum ermöglicht.

Integrationsmöglichkeiten

Die Gepäckablagen bieten vielfältige Schnittstellen für die Integration weiterer Funktionen:

- Beleuchtung
- Fahrgastinformationssysteme z. B. Reservierungsanzeigen, Lautsprecher
- Fahrzeuginformationssysteme z. B. Kamera, Sensorik, Temperaturerkennung

Beleuchtungsmöglichkeiten

Für die Beleuchtung stehen verschiedene Varianten zur Verfügung. Möglich sind:

- Direkt oder indirekt, wählbar in warmweiß, neutralweiß, kaltweiß oder tunable RGB
- Beleuchtete Glasscheiben
- Leseleuchten

Vorteile auf einen Blick

- Entwicklung und Fertigung durch SBF aus einer Hand
- Systemgedanke als Basis für technische und funktionale Integration
- Komponenten entsprechend den erforderlichen Sicherheitsnormen EN45545, EN50155, EN50121 und EN61373





Gepäckablage aus Aluminium mit beleuchteter Glasscheibe und Hauptbeleuchtung – möglich sind z. B. direkt, indirekt, tunable RGB oder Leseleuchten



Sie interessieren sich für weitere Produkte von SBF?

Dann kontaktieren Sie uns:

www.sbf-germany.com/kontakt

oder per E-Mail an info@sbf-germany.com

Alle Informationen und technischen Details zu unseren weiteren Lösungen finden Sie in unserem Downloadbereich: www.sbf-germany.com/downloads



Haltestangen und Trennwände Produktinformation



USB-LadeeinheitProduktinformation



Klimakanalsysteme Produktinformation



LED-StandardspotsProduktinformation



LED-LeuchtprofilProduktinformation